

Arabic



InstruMate®

InstruMate اتصال الكهربائي
مقاييس اتصال الكهربائي
النماذج: 212، 213 و 214

المعايير المعتمدة
على مقاييس اتصال الكهربائي InstruMate:
اتصالات العملية: EN 837



٢	(١) التعريف
٣	(٢) عن المنتج
٤	(٣) التطبيق السليم و التدابير الآمنة
٥	(٤) التخزين، حزمة و النقل
٦	(٥) التثبيت
٧	(٦) اتصال الكهربائية
٨	(٧) ضبط جهات الاتصال في نقاط المجموعة المطلوبة
٩	(٨) أخطاء العيوب والأخطاء
١٠	(٩) الصيانة و التنظيف
١١	(١٠) إلغاء التثبيت و التخلص منها
١٢	(١١) المواصفات الفنية
١٣	

اطروحة موجزة حول النماذج (التكوين الافتراضي):

٢١٢: الأجزاء السائلة من النحاس الأصفر مع إتصالات عمل سريع.

٢١٣: الأجزاء السائلة من الفولاذ المقاوم للصدأ 316L مع إتصالات عمل سريع.

٢١٤: أجزاء السائلة من الفولاذ المقاوم للصدأ 316L مع الإتصال الحسن.

١) التعريف

١-١) يبني كل مقاييس اتصال الكهربائي InstruMate وفقاً لنظام الإلادرة تحت الشهادة ISO9001 و رصد دقيق لعملية الإنتاج.

١-٢) يجب الالتزام بقواعد موقع التثبيت و متطلبات السلامة المحلية قبل التثبيت وفقاً لهذه التعليمات.

١-٣) يوصى العامل الماهر أو الموظفين المهرة بدراسة الوصفة قبل البدء في التثبيت و يجب أن يكون هذه الوصفة سهل الوصول في أي وقت و

يجب أن يسلم للموظفين الآخرين.

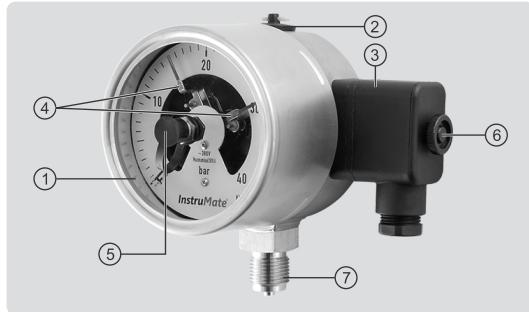
١-٤) شركة InstruMate Co. Limited ، تصر على التحسين الدائم. فلذا تعرض المعلومات الفنية للتتعديلات.

يمكن العثور على أوراق البيانات ومزيد من المعلومات على: www.instrumate.com

لإستشارات الفنية: info@instrumate.com

٢) عن المنتج

٢-١) نظرة عامة



- ١: زجاج المصفح للأمان
- ٢: غطاء النفط
- ٣: اتصال الكهربائي مع مربع كابل
- ٤: تنظيم المؤشرة
- ٥: قفل التعديل
- ٦: مفتاح التعديل
- ٧: عملية الاتصال

(٢-٢) التوصيف والإستعمال:

في العمليات الصناعية، هناك أوقات تحتاج إلى معرفة مقدار الضغط ولديك القدرة على تغيير الدوائر الكهربائية (فتح/إغلاق) حسب المقادير المطلوبة في نفس الوقت. فخير دليل لاستعمال مقاييس اتصال الكهربائي InstruMate، كون رسومها الفنية الدقيقة لوظائف تبديل الوضعية. (عادة ما تكون مغلقة، عادة مفتوحة، و نقل الاتصالات).

(٢-٢-١) الاتصالات الكهربائية بالعمل السريع (EC1):

أثثر أنواع الاتصال شيئاً فشيئاً و اقتصادية لتبديل الأحمال التي تصل إلى 50W 50VA هي جهات الاتصال المغناطيسية السريعة العمل. يوجد مغناطيس دائم على ذراع الاتصال الذي يجذب بقوته من المغناطيس دبوس الاتصال بذراع التلامس القابل للحركة. يحتوي المغناطيس الخاص على قوة الضغط اللازمة لذلك لن يكون الاهتزاز مشكلة بالنسبة لاتصالات عمل سريع InstruMate.

يمكن استخدام سلسلة الاتصال EC1 لتبديل الدوائر في التطبيقات الصناعية بما في ذلك التحكم في العمليات ، باستثناء المطاطق الخطرة أو المعرضة للانفجار.

(٢-٢-٢) الاتصالات الكهربائية الحشية (EC3):

جهات الاتصال الكهربائية الحشية InstruMate، هي عناصر تبديل كهربائية من النوع القريب تعمل بطريقة لا تلامس. تتكون أساساً من زوج من الملفات، يتأثر مجال المغناطيسي بعلم التحكم المعدني (منقولاً بالمؤشر)، مما يتسبب في تغيير تيار الإنتاج. عندما تقترب إشارة التحكم في المؤشر (القيمة الفعلية) من الرأس (على القيمة المحددة)، فإنها تزيد من مقاومتها الداخلية ونتيجة لذلك يتحول التغير في التيار كإشارة دخل لمكبر التحويل بوحدة التحكم وحدة التحكم ليس لها أي تأثير على عمل نظام القياس.

هذا الاتصال السلكية الشتوية أو الثلاثية مع إنتاج PNP يتوافق إلى حد كبير مع PLC. من ناحية أخرى، يمكن استخدام جهات الاتصال الكهربائية الحشية InstruMate، بشكل مشترك مع وحدات التحكم في InstruMate لتبديل الأحمال الكهربائية العالية (حيث تقوم وحدة التحكم InstruMate بدفع محول التيار المتردد إلى محول التيار المتردد ومضخم التبديل وتحريك الإخراج).

جميع أجهزة الاستشعار الحشية المستخدمة في أجهزة EC3 InstruMate مصنوعة في ألمانيا بواسطة Fuchs و Pepperl.

يمكن استخدام جهات اتصال InstruMate EC3 في أي موضع شئت من داخل أو خارج مناطق المعرضة لخطر الانفجار. يمكن استخدامها خارج المطاطق، عند الحاجة إلى عدد كبير من دورات التبديل لأنها خالية من التلامس وبالتالي لن يكون هناك تأكيل. ويمكن استخدامها داخل المطاطقة الخطرة، في المنطقة ١ و المنطقة ٢.

* مع وحدات التحكم غير الآمنة في جوهرها، يجب عدم تشغيل الاتصالات الحشية في المطاطق المعرضة لخطر الانفجار.

(٢-٣) نماذج آمنة

وفقاً لـ EN 837 ، يتم تقديم مقاييس اتصال الكهربائي InstruMate في نماذج آمنة مختلفة.

النوصيف	النماذج الآمنة المتوفرة	نموذج
S1: تغيير الغطاء في المؤخرة من الصك	S1	212
S3: مزيج من زجاج الأمان + جدار أمامي صلب + غطاء تغيير	S1 & S3	213
نماذج S3 هي خيار و تحتاج إلى طلب كتابي.	S1 & S3	214

(٣) التطبيق السليم و التدابير الآمنة

(١-٣) الرموز:

التحذير!



وضع خطير محتمل يمكن أن يؤدي إلى إصابة إذا لم يتم تجنبها.



وضع خطير محتمل يمكن أن يؤدي إلى الحرق إن لم يكن تجنبه.



إذا كانت الأداة تحمل هذا الرمز على قرصها ، فهذا يعني أنها مقاييس أمان بجدار أمامي صلب وفقاً لمعايير EN 837 (S3).

(٢-٣) الاستخدام السليم:

(٢-١) يمكن استخدام جهات الاتصال التعريفية EC3 فقط داخل مقاييس التلامس الكهربائية InstruMate إذا كانت مستستخدم في المناطق الخطيرة أو المتنحرة. يرجى الانتباه إلى تسمية المنتج.

(٢-٢) يجب على الأفراد المهرة فقط تنفيذ هذا الصك بناءً على تدريسيهم أو معرفتهم الفنية.

(٢-٣) يجب ألا يكون الجهاز على اتصال مباشر مع الوسائل اللزجة أو المتبولة. في مثل هذه الحالات ، يجب استخدام الأختام غشاء بلاشرنوك مع الصك. InstruMat

(٣-٣) مسؤولية المستخدم / العامل:

(١) يُنصح بالاحفاظ على ملصق المنتج في حالة جيدة لأنه يحتوي على معلومات مهمة بخصوص المنتج.

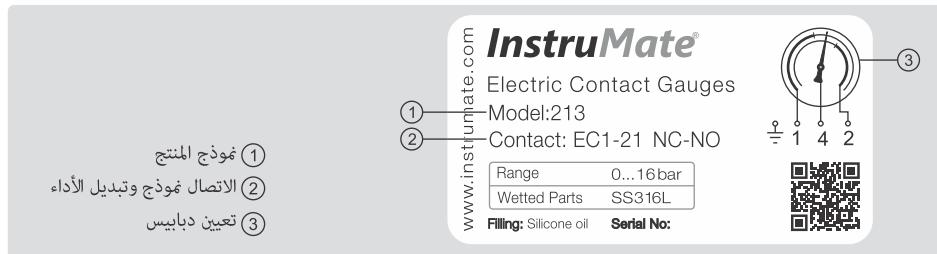
(٣-٣-٢) يجب الالتزام بجميع المعايير واللوائح المتعلقة بالوسائل الخطرة أو القابلة للاشتعال أو السامة.

(٣-٣-٣) نظراً لأنه لا تزال هناك إمكانية منخفضة للغاية لفشل المنتج ، يجب ألا تستخدم هذه المنتجات مع أنظمة إنقاذ الطوارئ.

(٣-٣-٤) قبل استخدام المنتج، أنت مسؤول عن التأكد من أنه مناسب تماماً للتطبيق المقصود.

(٣-٣-٥) يتم اختبار الأداة عن طريق الماء أو الهواء أو الزيت حسب نطاق الضغط. يجب عليك ضمان نظافة الأجزاء السائلة للعمليات الخاصة قبل التثبيت.

٤-٣) معلومات ملخص على المنتج:



٤) التخزين، حزمة و النقل

(٤-١) تكون الرطوبة بطريقة لا يحدث فيها تكاثف. درجة حرارة التخزين موضحة في جدول درجات الحرارة المسموح بها.

(٤-٢) تجنب التعرض لأشعة الشمس المباشرة، الأجسام الساخنة، الاهتزاز والتورّطات الميكانيكية.

* ملاحظات مهمة للنموذج 214 مع جهات اتصال حتي EC3:

(٤) على أي حال، يجب ألا تتجاوز العملية و درجة الحرارة المحيطة النطاقات المسموح بها.

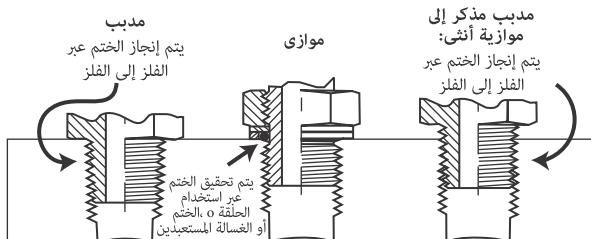
(ب) لا تقم بالثبت في الأماكن التي تكون فيها الظروف الخارجية قادرة على إنشاء تفريغ كهربائي ثابت. حافظ على نظافة الجهاز بمنشفة رطبة.

(٤-٣) تم تصميم العبوة خصيصاً لحماية الأداة من الصدمة و التلف المحتمل أثناء النقل. يُنصح بالاحفاظ على الحزمة إذا كانت هناك فرصة لتغيير موقع التثبيت أو إرسالها لإعادة المعايرة.

(٤-٤) قبل تركيب الأداة، تحقق من مظاهرها بحثاً عن أضرار واضحة قد تحدث أثناء النقل.

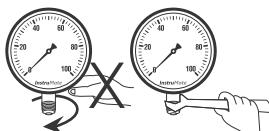
(٤-٥) هناك خطر كبير من فشل المنتج إذا لم يتم نقله بشكل صحيح.

(٥) التثبيت



(٥-١) المقاييس مع السن اللولبي المخروطي:

في هذه الحالة يتباين كبح ضغط الماء عادة مع اتصال السن اللولبي. عندئذ يضاف شريط PTFE أو المواد التي لها وظائف مشتركة إلى السن اللولبي الذكر.



للثبيت قم باستخدام مفتاح الموجفة لقياس الطاقة الدورانية (التورك) على ساق مقاييس الضغط حتى لا يصاب الجهاز. ثبيت مقاييس الضغط عن طريق تدوير جسمه باليد بصيبيه بالخسارة الجسيمة.

(٥-٢) إذا كان الجهاز ممتداً، فيجب فتح غطاء فتحة التهوية قبل الاستخدام.

(٥-٣) عندما يشتمل المقاييس على جهاز تفجير أو انفجار خلفي، يجب التأكد من أن المساحة الخالية وراء الانفجار لا يقل عن ٢٠ مم.

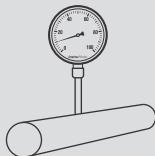
(٥-٤) لا تثبت تحت ضوء الشمس المباشر أو في مكان معرض للحرارة.

(٥-٥) من الضروري ثبيت الأداة في مكان مستقر مع الحد الأدنى من الاهتزاز. إذا كان هناك اهتزاز، فيجب عليك إما إصلاح الأداة بقوس أو استخدام إصدارات مملوقة. إذا تعرّض تجنب تحمل الاهتزازات في نقطة التثبيت، يجب ثبيت الأداة عن بعد باستخدام اتصال شعري وثبيت الأداة في مكان مناسب في وضع عمودي باستخدام الأقواس.

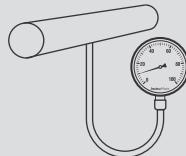
٥-٦) في بعض التطبيقات، يعد إلغاء الاختبار غير مناسب. ينصح باستخدام صمام قياس مع اتصال اختبار لاختبار الصك دون تفكيك.

٥-٧) يجب حماية الجهاز من التحميل الزائد باستخدام صمام التحكم أو الصمامات المثبتة القابلة للضبط المناسبة.

٥-٨) طبيعة الوسائل المضغوطة تقرر تجميع الأداة نسبة إلى نقطة التنقز:



الغازات السائلة، الغازات، الغازات مكثفة جزئياً

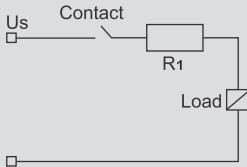


السوائل، دمج السائل والبخار، الغازات المكثفة بالكامل

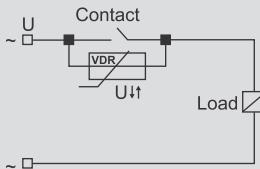
٤) اتصال الكهربائية

بالنسبة إلى جهات اتصال EC1 InstruMate، يتم داماً الاحتفاظ بتبديل القيم الحالية والتبديل ضمن القيمة المحددة تحت أي ظرف من الظروف. استخدام الدوائر الواقية لكل من الأحمال التعريفية والسعية.

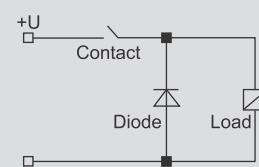
حسب التجربة، ينصح باتخاذ تدابير الحماية التالية:



المقاوم الحد الجاري للأحمال بالسعية.



المقاوم الجهد المعتمد للتحميل حتى مع الجهد المتردد.



الصمام الثنائي بالتوزيع مع الحمل حتى مع الجهد العاصمه.

* بالنسبة لجهات الاتصال السريع EC1. حدد التيار في كل دائرة إلى $\leq 1A$ لكل دائرة.

يتم شرح تفاصيل الاتصال و وظيفة التبديل الخاصة بجهات الاتصال في ملصق المنتج و أيضاً في ورقة بيانات المنتج المطابقة لرمز المنتج.

التبديل للأداء EC1 InstruMate إتصالات العمل السريع:

موقع	نوع الإتصال	النقطة يصل الإعداد ... زيادة الضغط إلى هذه عند اليد مع	إذا سقطت اليد دفع مرة أخرى من المكان تعين لتمرير ...	شبكة أسلاك (محطة منفصلة) اختباري	شبكة أسلاك (محطة مشتركة) افتراضي
-	NO	اتصال مغلقة... أن تكون	هذا الاتصالمرة أخرى سوف تفتح		
-	NC	اتصال مفتوح... سيكون	هذا الاتصالمرة أخرى سيتم إغلاقه		
-	SPDT	في قيمة نقطة مجموعة واحدة... سيتم فتح جهة الاتصال وواحدة سيتم إغلاق الاتصال	عند قيمة النقطة المحددة... مرة أخرى اتصال مغلقة وسوف يكون اتصال سوف تفتح		
-	DPDT	في القيم نقطة تعين أولاً... وسيتم فتح جهة الاتصال الثانية أصبح اتصال الأول والثاني سوف تكون مغلقة	تعين قيم النقاط مرة أخرى الاتصال الأول والثاني مغلق سوف يكون الثاني والأول سيتم فتح جهة الاتصال		
	NO-NO	الأول والثاني الاتصال مغلقة سيكون	هذا جهات الاتصال مفتوحة مرة أخرى سيكون		
	NC-NC	الأول والثاني فتح الاتصال سيكون	هذا اتصالاتمرة أخرى سوف تكون مغلقة		
	NO-NC	أول اتصال مغلق سوف يكون الثاني سيتم فتح جهة الاتصال	الاتصال الثانيمرة أخرى سوف تكون مغلقة أولاً سيتم فتح جهة الاتصال		

شبكة أسلاك (محطة منفصلة) اختباري	شبكة أسلاك (محطة مشتركة) افتراضي	وإذا سقطت اليد ادفع مرة أخرى من المكان تعين لتمرير ...	عند اليد مع زيادة الضغط إلى هذه النقطة يصل ...	نوع الإتصال	مودج
		الاتصال الثاني مرة أخرى سوف فتح والأول سيتم إغلاق الاتصال	أول اتصال مفتوح سوف يكون الثاني سيتم إغلاق الاتصال	NC-NO	EC1-21
		ثم الاتصال الثالث سيتم إغلاقه ، والثاني، سيتم فتح جهة الاتصال، أول اتصال مغلق سيكون	أول اتصال مفتوح سوف يكون الاتصال الثاني سوف تغلق، الثالثة سيتم فتح جهة الاتصال	NC-NO-NC	EC1-212

التبديل الأداء EC3 InstruMate

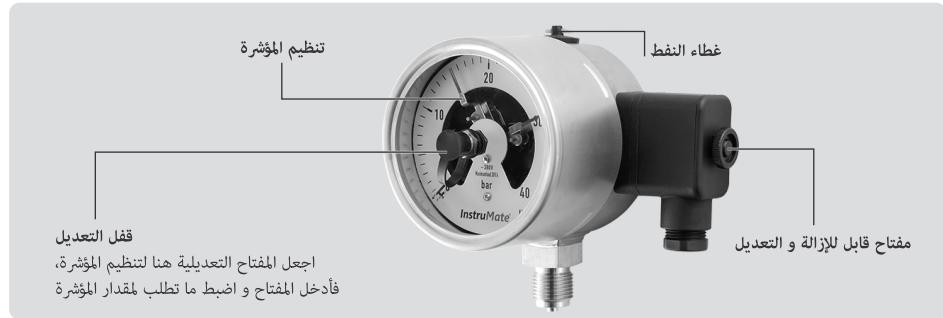
شبكة أسلاك (محطة منفصلة) اختباري	شبكة أسلاك (محطة مشتركة) افتراضي	عند اليد مع زيادة الضغط إلى هذه النقطة يصل، علم المعادن ...	نوع الإتصال	مودج
-		و بعد ذلكاتصال مغلق سيكون	NO	EC3-1
-		فتح الاتصال سيكون ...في رأس التحكم	NC	EC3-2
-		أول اتصال مغلق سيكون ...من رئيس التحكم الأول ...الاتصال المقفلة الثانية سيكون	NO-NO	EC3-11
-		أول اتصال مفتوح سيكون ...من رئيس التحكم الثاني ...الاتصال المقفلة الثانية سيكون	NC-NC	EC3-22
-		أول اتصال مغلق سيكون ...من رئيس التحكم الأول ...الاتصال المقفلة الثانية سيكون	NO-NC	EC3-12

شبكة أسلاك محطة منفصلة) اختياري	شبكة أسلاك (محطة مشتركة) اقراري	... وبعد ذلك ...	عند اليد مع زيادة الضغط إلى هذه النقطة يصل، علم المعادن ...	نوع الاتصال	موجز
-		أول اتصال مفتوح سيكون الاتصال مغلقة الثانية سيكون	لرئيس التحكم الأول يدخل من رئيس التحكم الثاني مخارج	NC-NO	EC3-21

- ا) الانتباه إلى تبديل متطلبات الاتصالات الجهد.
- ب) اختير الكابل وفقاً لأعلى قوة حالية في الدوائر. فقط استخدام الكابلات القياسية الجودة. (حجم الغدة الكابل هو M20x1.5)
- ج) يجب إجراء عزل الجهاز باستخدام الإمداد الكهربائي في الظروف الازمة.
- د) من الضروري توصيل التوصيل الواقي بالأرض الواقية لتجنب الصدمة الكهربائية.

٧) ضبط جهات الاتصال في نقاط المجموعة المطلوبة

يتم تسليم مفتاح التعديل مع جميع المولدات. استخدمه برفق لضبط نقاط التبديل بين 10% إلى 90% من النطاق الكامل بغض النظر عن الطراز (212 أو 213 أو 214) الذي تستخدموه.



الحذر: صدمة الضغط يمكن أن تلحق الضرر الصك. استخدام الصمامات أداة مناسبة وفتح ببطء.

(٨) العيوب والأخطاء

يمكن ملاحظة العيوب والأخطاء مع كل من جهات اتصال EC1 و EC3:

أخطاء	الأسباب	التدابير
الاتصال لم يعد التبديل بعد الآن	انقطاع الاتصال الكهربائي	تشيك الاستمرارية على التوصيات الكهربائية
تعذر جهاز حماية التيار المتبقى للدائرة	غير مناسب في العمل الكهربائي ملوثة الاتصال	راقب الأحمال الكهربائية المسموح بها
الاتصال مع افتتاح و إغلاق في فترة قصيرة	فشل العزل	استبدال الصك
المؤشر لا يتحرك على الرغم من زيادة الضغط	الامتحارات	حاول التشبيت عن بعد للأداة
	عطل ميكانيكي	استبدال الصك

يمكن ملاحظة العيوب والأخطاء عند اتصال EC3:

أخطاء	الأسباب	التدابير
تظل حالة التبديل على حالها على الرغم من الوصول إلى نقطة التبديل / نقطة إعادة التعيين	الاتصالات المعيبة (مثل منطقة الاتصال المنشهر)	استبدال الصك، قبل إعادة التوصية بالأداة الجديدة، وتوفير دائرة واقية للاتصال

(٩) الصيانة و التنظيف

مقاييس اتصال الكهربائي InstruMat لا توفر للصيانة. ينصح أن يتم فحصها من قبل خبير في هذه العملية مرة واحدة في كل السنة. بالنسبة للإصدارات المعبأة، يجب عليك التتحقق من مستوى الزيت حتى لا تنخفض إلى أقل من 75% من قطر الأداة.

يجب تفكيك الجهاز من العمليات والوصلات الكهربائية قبل التنظيف. يمكن إجراء التنظيف باستخدام منشفة رطبة. احذر من إيصال الرطوبة والبلى إلى التوصيات الكهربائية.

لا يمكن إعادة التعبئة والإصلاح إلا عن طريق هيئات معتمدة ومصدقة.

الكتيب و الوصفات (Arabic)

مقاييس اتصال الكهربائي - النماذج ٢١٣، ٢١٢ و ٢١٤

(١٠) إلغاء التثبيت و التخلص منها

نظرًا لخصائص وسائل العملية، قد تكون الأداة مصابة بخطرة مثل المواد المسببة للتأكل أو السامة أو المشعة أو القابلة للاشتعال. لذلك يجب أن يرتد الموظفون المعدات الواقية، و يبدأون في التفكك بعد إزالة الضغط عن الجهاز و فصل التوصيلات الكهربائية. إذا كانت الوسائل ساخنة، يُنصح بالانتظار حتى يبرد الجهاز قبل إلغاء التثبيت.

يجب عليك اتباع لوائح يلده في حالة التخلص من الصك.

(١١) الموصفات الفنية

(١١-١) الموصفات الفنية العامة للنموذج ٢١٢:

قيمة النطاق الكامل 90%	ثابت	الحد من الضغط
قيمة النطاق الكامل 80%	تدబب	
قيمة النطاق الكامل 120%	الضغط المفترض في المدى القصير	
$\pm 0.035\% \times (t_1 - t_2)$ * هي درجة الحرارة المرجعية بالدرجات المئوية	تأثير درجة الحرارة	
t_2^* هي درجة الحرارة المحيطة بالدرجات المئوية		
سبائك النحاس- $\frac{1}{2}$ BSP	عملية الإتصال	المواد السائلة
سبائك النحاس نوع حلووفي > 60bar $60bar \geq C\text{-type}$	عنصر الضغط	
الفولاذ ضد للصدأ الألومنيوم، الأبيض، علامات الحرفية السوداء بالألومنيوم، الأسود	القضية ، حلقة إبرية	
الألومنيوم، أحمر زجاج المصفح للأمان	اتصال مؤشر الصك ضبط المؤشر لوح زجاجي	المواد غير السائلة
IP54	حماية دخول بازاء IEC/EN 60529	

(١١-٢) الموصفات الفنية العامة للنموذج ٢١٣ أو ٢١٤:

قيمة النطاق الكامل	ثابت
90%	تبذبب
130%	الحد من الضغط
$\pm 0.035\% \times (t_2 - t_1)$ % of the span	تأثير درجة الحرارة
* t_1 هي درجة الحرارة المرجعية بالدرجات المئوية	عملية الإتصال، عنصر الضغط
* t_2 هي درجة الحرارة المحطة بالدرجات المئوية	المواد السائلة
الفولاذ ضد اللصدأ 316L (مواد أخرى عند الطلب)	القطبية ، انتقال، حلقة إبرية
الفولاذ ضد اللصدأ الألومنيوم، الأبيض، علامات الحرافية السوداء	اتصال
الألومنيوم، الأسود	مؤشر الصك
الألومنيوم، أحمر	ضبط المؤشر
زجاج المصفح للأمان	لوح زجاجي
IP65 ^{١)}	حماية دخول براءة IEC/EN 60529

(١) حماية دخول IP54 مع نسخة آمنة و زيادة الدعم.

(١١-٣) تخمينات لإتصال القصوى لإتصالات عمل سريع EC1:

أقصى درجات الاتصال مع الأحمال المقاومة	صك غير معباً	صك معباً
إغلاق الإتصال	1.0 أمبير	1.0 أمبير
افتتاح الإتصال	1.0 أمبير	1.0 أمبير
تحميل مستمر	0.6 أمبير	0.6 أمبير
أقصى حمولة	50 فولت أمبير / 30 واط	20 فولت أمبير / 20 واط
درجة الحرارة محيطه القريب	-20...+60°C	-25...+60°C

(١١-٣-١) يتم توفير الاتصالات المغيرة للعمل السريع (DPDT، SPDT) دون مغناطيس ما لم يطلب العميل ذلك المغناطيس. فلذلك سيكون الحد الأقصى للحملة هو $18VA \sim 10W$ و الحد الأقصى للتيار الحراري سيكون A 0.38، وسيكون معدل التلامس حوالي 30% أقل من الإصدار المغناطيسي.

١١-٣-٢) في أداة ذات اتصالين EC1، إذا كان النطاق أقل من 2.5bar، يُنصح أن تعتبر نصف قيمة الجدول الحد الأقصى.

١١-٣-٣) يُنصح باتباع تخمينات الاتصال الموصى بها لضمان م坦ة الجهاز لفترة طويلة.

١١-٤) تخمينات الاتصال الموصى بها لاتصالات بعمل سريع :EC1

العمل السريع المغناطيسي EC1 أداة غير محركة		الجهد الكهربائي
الأحمال الحثية (mA)	الأحمال المقاومية (mA)	
250	400	24V DC
250	600	24V AC
200	300	48V DC
200	450	48V AC
125	200	110V DC
125	240	110V AC
65	100	230V DC
65	120	230V AC

١١-٤-١) يتم تخفيض القيم المذكورة حوالي 40% إذا تم ملء الأداة. من المستحسن ألا يقل تيار التبديل عن 25mA و يجب ألا يقل جهد التبديل عن 24 فولت. يوصي قوياً و مؤكداً أن الحماية الإتصالية يستخدم للأحمال الكثيرة و الأدوات المملوكة بالأسائل.

١١-٥) القيم القصوى المتعلقة بالأمنة لاتصالات :EC3

Li	Ci	Pi	Ii	Ui	نسخة الإتصال
350 μ H	250 nF	130 mW	60 mA	20V	EC3

InstruMate®

InstruMate Co., Limited

 15# Lane 777# Qingfeng Road, Cicheng Town, Jiangbei district, Ningbo, China

 www.instrumate.com |  info@instrumate.com |  +86-574-87620997